# *MUNICIPALIDAD DE SAN JERÓNIMO*

**Departamento de Copan, Honduras, C. A.**
**E-mail: munisjc_0416@hotmail.com**


**17/02/2022**

**Municipalidad de San Jerónimo Copan**

Por medio de la presente el departamento de contabilidad informa, que hubo compra, de dos **computadoras marca DELL,** una para el departamento de catastro y otra para departamento de tributaria, iniciando el año 2021 con estas compras. Y hasta el momento no habido ninguna otra compra, en el mes de noviembre 2021.

Para fines que el interesado convenga, extiendo la presente a los 17 días del mes de febrero 2022.

Iris Amanda Alvarado

Contadora Municipal