



NOTA ACLARATORIA

La suscrita Tesorera Municipal de la Municipalidad del Municipio de San Andrés, Departamento de Lempira. Por medio de la presente **HACE CONSTAR** Que: La Municipalidad de San Andrés en el mes de SEPTIEMBRE 2021 no realizó **Contracción de Servicios**.

Y para los fines que al interesado estime convenientes se le extiende la presente constancia en San Andrés, Lempira a los 18 días del mes de octubre del Año 2021.



Nothema Betzabel Pineda Nataren
Tesorera Municipal