

## Municipalidad De Belén

## Departamento de Lempira Honduras, C.A. Administración 2018-2022



Belén, Departamento Lempira 11 de Octubre año 2021

## **CONSTANCIA**

La suscrita administradora del departamento de tesorería, por medio de la presente

## HACE CONSTAR QUE:

Con el propósito de dar a cumplimiento a la debida actualización del portal único de transparencia y acceso a la información pública. OPERACIÓN FUERZA HONDURAS II, que en el mes de SEPTIEMBRE AÑO 2021 NO HUBO CONTRATACIONES CON RESPECTO A LOS FONDOS FUERZA HONDURAS II.

Para constancia estime conveniente se le extiende la presente en el municipio de Belén Lempira a los 11 días del mes de Octubre año 2021.

Jaritza Marissel Morales Membreño

**Tesorera Municipal**