



# *Municipalidad De Belén*

**Departamento de Lempira**  
**Honduras, C.A. Administración 2018-2022**



Belén, Departamento Lempira 11 de Octubre año 2021

## **CONSTANCIA**

La suscrita administradora del departamento de tesorería, por medio de la presente

### **HACE CONSTAR QUE:**

Con el propósito de dar a cumplimiento a la debida actualización del portal único de transparencia y acceso a la información pública. OPERACIÓN FUERZA HONDURAS COVID-19, que en el mes de **SEPTIEMBRE AÑO 2021 NO HUBO CONTRATACIONES CON RESPECTO A LOS FONDOS FUERZA HONDURAS.**

Para constancia estime conveniente se le extiende la presente en el municipio de Belén Lempira a los 11 días del mes de Octubre año 2021.

  
  
**Jaritza Marissel Morales Membreño**  
**Tesorera Municipal**