



[municipalidaddelrosario18@yahoo.com](mailto:municipalidaddelrosario18@yahoo.com)

**ALCALDIA MUNICIPAL  
EL ROSARIO OLANCHO HONDURAS C.A.**

**NOTA ACLARATORIA**

La Infrascrita Secretaria de este Termino Municipal por medio de la presente **HACE CONSTAR QUE:** La Municipalidad de El Rosario, departamento de Olancho; durante el mes de Septiembre del año 2021, no se realizó ninguna Subasta.

Firmo la presente en el municipio de El Rosario, Olancho a los 12 días del mes de Octubre del año 2021.

  
  
**YOLIBETH TORRES**  
**SECRETARIA MUNICIPAL**