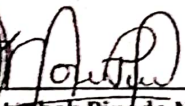




NOTA ACLARATORIA

La suscrita tesorera Municipal Municipalidad del municipio de San Andres departamento de Lempira. Por medio de la presente HACE CONSTAR: Que en está Municipalidad durante el mes de **SEPTIEMBRE** no se realizó **Compras** en relación a la Operación Fuerza Honduras ante la emergencia por Covid-19.

Y para los fines que al interesado estime convenientes se le extiende la presente constancia en San Andrés, Lempira a los 30 días del mes de septiembre del Año 2021.



Nohema Betzabel Pineda Nataren
Tesorera Municipal