



*Municipalidad De Belén*

*Departamento de Lempira  
Honduras, C.A. Administración 2018-2022*



## CONSTANCIA

La Suscrita Secretaria de esta Alcaldía Municipal por medio de la presente

### HACE DE SU CONOCIMIENTO:

Con el propósito de dar cumplimiento a la debida actualización del Portal Único de Transparencia y acceso a la información pública, que en el mes de noviembre del presente año, no se realizó ninguna licitación.

Y para términos legales se extiende y se firma la presenten constancia a los 02 días del mes de Diciembre del año 2021.



  
**MAVIS GRISELDA PORTILLO**  
**Secretaria Municipal**



*Viviendo la cultura, compartimos la tradición*

TEL. OFICINA BELÉN 'LEMPIRA (504) 2608-7102



# Municipalidad De Belén

Departamento de Lempira



## Nota Aclaratoria

El Suscrito Técnico de La Unidad Municipal Ambiental UMA.

### Hace de su conocimiento

Con el propósito de dar cumplimiento a la debida actualización del portal único de transparencia y acceso a la información pública, hace saber que, durante el mes de **NOVIEMBRE** no se emitieron **ORDENANZAS**

Y para los términos legales extiende la presente en Belén Lempira a los 01 días del mes de Diciembre del año 2021

  
  
Luis Joel Vargas Ponce  
Unidad Municipal Ambiental



# Municipalidad Belén, Lempira Honduras, C.A.



## NOTA ACLARATORIA

El suscrito Director Municipal de Justicia de este término municipal

### Hace de su Conocimiento

Con el propósito de dar cumplimiento a la debida actualización del portal único de transparencia y acceso a la información pública, hace saber que el mes de Noviembre no se emitió **Ordenanzas De Limpiezas.**

Y para los términos legales extiende la presente en Belén Lempira a los 02 días del mes de Diciembre Del año 2021

Sergio Esmelin Membreño  
Director Municipal de Justicia