



## NOTA ACLARATORIA

La suscrita tesorera Municipal Municipalidad del municipio de San Andres departamento de Lempira. Por medio de la presente HACE CONSTAR: Que en está Municipalidad durante el mes de **NOVIEMBRE** no se realizó **Compras** en relación a la Operación Fuerza Honduras ante la emergencia por Covid-19.

Y para los fines que al interesado estime convenientes se le extiende la presente constancia en San Andrés, Lempira a los 07 días del mes de diciembre del Año 2021.

  
  
Johana Betzabel Pineda Nataren  
Tesorera Municipal