

**COMUNICACIÓN INTERNA  
CI-GA-277-2021**

**PARA:** YAJAIRA HANDAL  
Oficial de Transparencia

**DE:** MARY DELMI HERNANDEZ  
Gerente Administrativo

**ASUNTO:** Respuesta a UT-SDE-053-2021

**FECHA:** 04 de agosto del 2021

.....



Tengo a bien dirigirme a Usted, en ocasión de dar respuesta a la Comunicación Interna UT-SDE-053-2020 donde solicita información sobre **Inversión Financiera**, hacemos de su conocimiento que esta Secretaría no tiene ninguna Inversión Financiera que reportar a la fecha.

Atentamente,