MUNICIPALIDAD
SAN SEBASTIÁN
LEMPIRA, HONDURAS, C.A.

NOTA ACLARATORIA

La Infrascrita secretaria de San Sebastián Departamento de Lempira por Medio de la presente hace **CONSTAR:** Que durante el mes de noviembre año 2020, no se recibió ninguna circular relacionada a Fuerza Honduras I (COVID 19).

Para los fines que al interesado estime conveniente se le extiende la presente en el Municipio de San Sebastián Departamento de Lempira a los 28 días del mes de noviembre del año 2021.

MUNICIPALIDAD DE SAN SEBASTIAN
SECRETARÍA
LEMPIRA

Julia Jackeline Mejía Molina
Secretaria Municipal