

MUNICIPALIDAD DE SANTA ANA, LA PAZ
DEPARTAMENTO DE CATASTRO MUNICIPAL
REPORTE CONSOLIDADO MENSUAL DE ACTIVIDADES

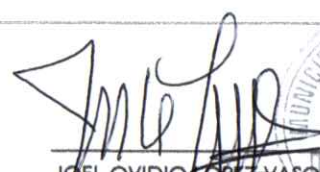


MES nov-21

TÉCNICO	FICHAS PASADAS A TINTA	CROQUIS	CAMBIO DE CLAVE	NUEVO REGISTRO	DESMEMBR.	TRASPASO	MODIF. DE AREA	MODIF. DE DATOS DE FICHA	PLANO	CONSTANCIA	TRAMITE DE DOMINIO PLENO	TOTAL
WALTER ARMANDO VASQUEZ	159	0	1	7	1	4	0	0	0	0	0	172
JOSE DAVID VASQUEZ LOPEZ	217	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	217
JOEL OVIDIO LOPEZ VASQUEZ	19	0	1	38	1	9	8	8	13	11	1	108
TOTAL	395	0	2	45	2	13	8	8	13	11	1	498

OBSERVACIONES: SE REALIZO UNA GIRA DE CAMPO POR UN PREDIO URBANO A NOMBRE DE MARCELINO REYES DE ESTANCIAS SANTA ANA CON SU RESPECTIVA DOCUMENTACION EN ACOMPAÑAMIENTO DE DIRECTOR DE LA UMA, DIRECTOR MUNICIPAL, Y JEFE DE CATASTRO.

ELABORADO POR:


JOEL OVIDIO LOPEZ VASQUEZ
JEFE DE CATASTRO





ALCALDÍA MUNICIPAL DE SANTA ANA LA PAZ



INFORME DIRECCION MUNICIPAL DE JUSTICIA DEL MES DE NOVIMBRE DEL AÑO 2021 CARTA DE VENTA

N	NOMBRE	CANTIDAD	DESCRIPCION	COMUNIDAD	FECHA
1	FRANSISCO MANUEL DIAS ZORTO	1	CARTA DE VENTA	SANTIAGO	11/11/2021
2	VICTORIANO MARTINEZ	1	CARTA DE VENTA	REGADILLOS	01/11/2021
3	MARIA ANGELA MARTINEZ	1	CARTA DE VENTA	KUKINKA	04/11/2021
4	BENITA FLORES SANCHEZ	1	CARTA DE VENTA	SANMIGUEL	04/11/2021


EUFEMIANO SANCHEZ LOPEZ
DIRECTOR MUNICIPAL DE JUSTICIA



CORREO ELECTRÓNICO: santanamuni@yahoo.es **TEL:** +504 9762-7570



ALCALDÍA MUNICIPAL DE SANTA ANA LA PAZ

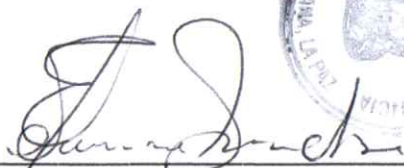


INFORME DIRECCION MUNICIPAL DE JUSTICIA DEL MES DE NOVIEMBRE AÑO

2021

CARTA DE VENTA

N	NOMBRE	CANTIDAD	DESCRIPCION	COMUNIDAD	FECHA
1	ROSA HILDA MARTINEZ	2	CARTA DE VENTA	REGADILLOS	30/11/2021
2	PEDRO ZORTO	1	CARTA DE VENTA	ESTANCIAS	25/11/2021
3	OLMAN JOAQUIN	1	CARTA DE VENTA	SANTIAGO	24/11/2021
4	JUAN ANGEL VASQUEZ	1	CARTA DE VENTA	SANTIAGO	18/11/2021



EUFEMIANO SANCHEZ LOPEZ
DIRECTOR MUNICIPAL DE JUSTICIA