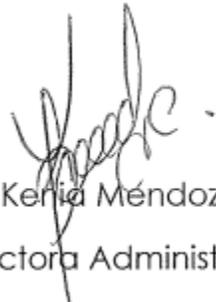


**Comisión Para la Defensa y Promoción de la Competencia**  
**Inversión Financiera**

**Mes de actualización: enero, 2016**

En el marco de los principio de transparencia, eficiencia y rendición de cuentas, tenemos a bien informar a la ciudadanía que la Comisión Para la Defensa y Promoción de la Competencia, no ha realizado inversión financiera de ninguna naturaleza, en el mes de noviembre.

Tegucigalpa, M.D.C. 06 de febrero de 2016.



Keria Méndez

Directora Administrativa

