



## MUNICIPALIDAD JOSE SANTOS GUARDIOLA

### DEPARTAMENTO MUNICIPAL DE JUSTICIA

La Suscrita Directora del Departamento de Justicia por medio de la presente hace CONSTAR que se realizaron dos (2) Inspecciones por apertura de nuevos Negocios durante el mes de junio del año 2021.

N	NOMBRE COMERCIAL	PROPIETARIO	CLASE NEGOCIO	LUGAR	FECHA
1	Tropical Island Resort, S.A.	Joshua James White	Hotel	Punta Blanca	02-06-2021
2	Verdulera Martha Sanchez	Martha Sánchez	Venta de Verduras	Santos Guardiola	29-06-2021

Y para constancia se firma la presente a los 30 días del mes de junio del año 2021.

  
EDITH MABEL FUNEZ HERNANDEZ  
DIRECTORA DE JUSTICIA MUNICIPAL

**JUNTOS RESCATEMOS SANTOS GUARDIOLA**  
Islas de la Bahía, Teléfono: 2435-2183 Fax: 243535-2428  
[Alcaldiasantosguardiola@gmail.com](mailto:Alcaldiasantosguardiola@gmail.com)