NOTA ACLARATORIA

La suscrita contadora Municipal por medio de la presente aclara que: **NO EXISTE DEUDA** al mes de Junio del 2021

Y para fines que el interesado estime conveniente se firma la presente en Campamento, Olancho a los 30 días del mes de Junio 2021

MUNICIPALIDAD DE CAMPAMENTO CONTABILIDAD MUNICIPAL CAMPAMENTO, OLANCHO

Yasmin Esmeralda Castro Martinez

Contadora Municipal