



## **NOTA ACLARATORIA**

La suscrita Tesorera Municipal de la Municipalidad del Municipio de San Andrés, Departamento de Lempira. Por medio de la presente **HACE CONSTAR** Que: La Municipalidad de San Andrés en el mes de JUNIO 2021 no realizó **Inversión Financiera**.

Y para los fines que al interesado estime convenientes se le extiende la presente constancia en San Andrés, Lempira a los 09 días del mes de julio del Año 2021.

  
  
**Noheña Betzabeh Pineda Nataren**  
Tesorera Municipal