



# Municipalidad De Belén

Departamento de Lempira  
Honduras, C.A. Administración 2018-2022



Belén, Departamento Lempira 05 de Julio año 2021

## CONSTANCIA

La suscrita administradora del departamento de tesorería, por medio de la presente

### HACE CONSTAR QUE:

Con el propósito de dar a cumplimiento a la debida actualización del portal único de transparencia y acceso a la información pública, que en el mes de **JUNIO EN EL AÑO 2021. NO HUBO ADQUISICIÓN DE BIENES INMUEBLES, INVERSIÓN FÍSICA.**

Para constancia estime conveniente se le extiende la presente en el municipio de Belén Lempira a los 05 días del mes de Julio año 2021.

  
  
**Jaritza Marissel Morales Membreño**  
**Tesorera Municipal**