



*Municipalidad De Belén*  
Departamento de Lempira  
Honduras, C.A. Administración 2018-2022



## CONSTANCIA

La Suscrita Secretaria de esta Alcaldía Municipal por medio de la presente

### HACE DE SU CONOCIMIENTO:

Con el propósito de dar cumplimiento a la debida actualización del Portal Único de Transparencia y acceso a la información pública, que el mes de Agosto del presente año, no se recibió ningún decreto ejecutivo

Y para términos legales se extiende y se firma la presenten constancia a los 07 días del mes de septiembre del año 2021.

  
  
**MAVIS GRISELDA PORTILLO**  
Secretaria Municipal



*Viviendo la cultura, compartimos la tradición*

TEL. OFICINA BELÉN 'LEMPIRA (504) 2608-7102