



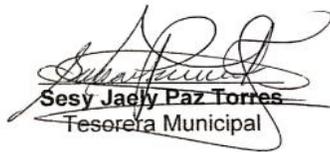
## *Alcaldía Municipal San Francisco de la Paz*

---

### **NOTA ACLARATORIA**

La suscrita Tesorera Municipal **HACE CONSTAR QUE:** En el mes de julio del año 2021 No se recibió transferencia del Gobierno Central.

Para los fines que el interesado estime conveniente se extiende la presente a los 30 días del mes de julio del año 2021

  
**Sesy Jaely Paz Torres**  
Tesorera Municipal

