



# MUNICIPALIDAD DE SAN JOSÉ DE COLINAS

FUNDADA EN EL AÑO DE 1,811

DEPARTAMENTO DE SANTA BARBARA HONDURAS, C.A.

Tels: 2657-0029 - 2657-0170 - R.T.N. 16069004506316

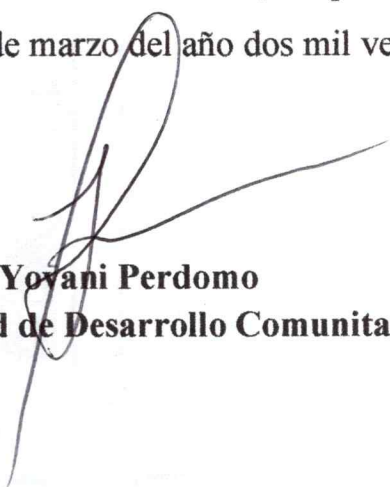
muni\_sjcolinas@yahoo.com

## CONSTANCIA

El Suscrito Encargado de la Unidad de Desarrollo Comunitario de la Municipalidad de San José de Colinas, Departamento de Santa Bárbara, **HAGO CONSTAR:** Que ha sido CERTIFICADO el Plan de Desarrollo Municipal (PDM) correspondiente a los años 2020 al 2024, formulado conforme a la Metodología de Planificación Municipal del Proceso Focal y la Normativa de Planificación.

Se adjunta constancia extendida por el Secretario de Estado en los Despachos de Gobernación, Justicia y Descentralización, Ing. Héctor Leonel Ayala Alvarenga.

Extendida en la ciudad de San José de Colinas, Departamento de Santa Bárbara, a los siete días del mes de marzo del año dos mil veintiuno.

  
**Fredis Yovani Perdomo**  
**Encargado Unidad de Desarrollo Comunitario**

## CONSTANCIA

La Secretaria de Gobernación, Justicia y Descentralización, por este medio **CERTIFICA:** que el Municipio de **San José de Colinas**, del Departamento **Santa Barbara**, cuenta con su respectivo **PLAN DE DESARROLLO MUNICIPAL**, correspondiente del año **2020** al **2024**, formulado conforme a la Metodología de Planificación Municipal del Proceso FOCAL y la Normativa de Planificación.

Tegucigalpa M.D.C. 30 de julio del 2020



  
**HECTOR LEONEL AYALA ALVARENGA**  
Secretario de Estado



GOBIERNO DE LA  
REPÚBLICA DE HONDURAS



La Secretaría de Gobernación, Justicia y Descentralización

Otorga

## RECONOCIMIENTO

al Municipio de:

*San José de Colinas*

*Departamento de Santa Bárbara*

Por su Esfuerzo, Dedicación y Compromiso en la Elaboración del Plan de Desarrollo Municipal 2020-2024, con enfoque de Participación Ciudadana y Transparencia.

Tegucigalpa M.D.C. 30 de junio del 2020



**JUAN ORLANDO HERNANDEZ ALVARADO**

Presidente de la República