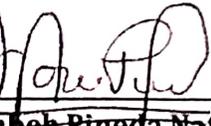




## **NOTA ACLARATORIA**

La suscrita Tesorera Municipal de la Municipalidad del Municipio de San Andrés, Departamento Lempira, HACE **CONSTAR**: Que esta Municipalidad de San Andrés en el mes de FEBRERO 2021 no realizó **Inversión Física**.

Y para los fines que al interesado estime convenientes se le extiende la presente constancia en San Andrés, Lempira a los 08 días del mes de marzo del Año 2021.

  
  
Noemía Betzabeh Pineda Nataren  
Tesorera Municipal