



*Municipalidad de San Andrés, Departamento de Lempira*  
*Trabajo Transparencia Compromiso*  
*Honduras C; A*

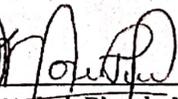


## **NOTA ACLARATORIA**

La suscrita tesorera Municipal Municipalidad del municipio de San Andres departamento de Lempira. Por medio de la presente HACE CONSTAR: Que en está Municipalidad durante el mes de **FEBRERO** no se realizaron **Compras** en relación a la Operación Fuerza Honduras ante la emergencia por Covid-19.

Y para los fines que al interesado estime convenientes se le extiende la presente constancia en San Andrés, Lempira a los 04 días del mes de marzo del Año 2021.



  
\_\_\_\_\_  
Noheña Betzabeh Pineda Nataren  
Tesorera Municipal