



# Municipalidad De Belén

Departamento de Lempira  
Honduras, C.A. Administración 2018-2022



Belén, Departamento Lempira 08 de Junio año 2021

## CONSTANCIA

La Suscrita Secretaria de Esta Alcaldia Municipal por medio de la presente

### **HACE DE SU CONOCIMIENTO:**

Con el propósito de dar cumplimiento a la debida actualización del portal único de transparencia y acceso a la información pública, que en el mes de Mayo del año presente año Esta Corporación Municipal no realizó ningún acuerdo Institucional.

Y para términos legales se extiende la presente constancia a los 08 días del mes de junio del año 2021.



MAVIS GRISELDA PORTILLO  
SECRETARIA MUNICIPAL