



# Municipalidad De Belén

Departamento de Lempira  
Honduras, C.A. Administración 2018-2022



Belén, Departamento Lempira 01 de Junio año 2021

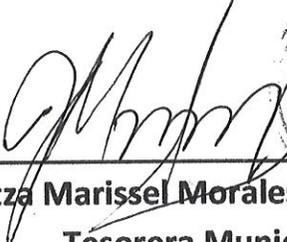
## CONSTANCIA

La suscrita administradora del departamento de tesorería, por medio de la presente

### HACE CONSTAR QUE:

Con el propósito de dar a cumplimiento a la debida actualización del portal único de transparencia y acceso a la información pública. OPERACIÓN FUERZA HONDURAS II, que en el mes de **MAYO AÑO 2021** no hubo **LIQUIDACION PRESUPUESTARIA, CON FONDOS RESPECTO AL PROGRAMA FUERZA HONDURAS II.**

Para constancia estime conveniente se le extiende la presente en el municipio de Belén Lempira a los 01 días del mes de Junio año 2021.

  
  
**Jaritza Marissel Morales Membreño**  
**Tesorerera Municipal**