



## NOTA ACLARATORIA

El Supervisor municipal de Proyectos de esta municipalidad de Santa Ana, La Paz. Por medio de la presente informa que en mes de abril de 2021 No se ha realizado ningún tipo de **Licitación pública, ni licitación privada.**

Y para los Fines que el interesado estime conveniente se extiende la presente en el Municipio de Santa Ana, Departamento de La Paz, a los 03 días del mes de mayo del año 2021.



---

**Rudy Nohel Alvarado Cruz**  
**Supervisor de proyectos**