



# *Municipalidad De Belén*

**Departamento de Lempira**  
**Honduras, C.A. Administración 2018-2022**



Belén, Departamento Lempira 6 de Mayo año 2021

## **CONSTANCIA**

La suscrita administradora del departamento de tesorería, por medio de la presente

### **HACE CONSTAR QUE:**

Con el propósito de dar a cumplimiento a la debida actualización del portal único de transferencia y acceso a la información pública. OPERACIÓN FUERZA HONDURAS, que en el mes de **ABRIL AÑO 2021** no hubieron **LICITACIONES, CON FONDOS RESPECTO AL PROGRAMA FUERZA HONDURAS.**

Para constancia estime conveniente se le extiende la presente en el municipio de Belén Lempira a los 06 días del mes de Mayo año 2021.

  
  
**Jaritza Marissel Morales Memoreño**  
**Tesorera Municipal**