



# Municipalidad De Belén

Departamento de Lempira  
Honduras, C.A. Administración 2018-2022



Belén, Departamento Lempira 24 de Febrero año 2021

## CONSTANCIA

La suscrita administradora del departamento de tesorería, por medio de la presente

### HACE CONSTAR QUE:

Con el propósito de dar a cumplimiento a la debida actualización del portal único de transferencia y acceso a la información pública, que en el mes de **ENERO. Año 2021** no se efectuaron **LIQUIDACIONES PRESUPUESTARIAS CON FONDOS RESPECTO A FUERZA HONDURAS.**

Para constancia estime conveniente se le extiende la presente en el municipio de Belén Lempira a los 24 días del mes de Febrero año 2021.

  
\_\_\_\_\_  
**Jaritza Marissel Morales Membreno**  
**Tesorera Municipal**

