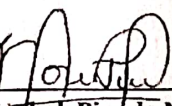




NOTA ACLARATORIA

La suscrita tesorera Municipal Municipalidad del municipio de San Andres departamento de Lempira. Por medio de la presente HACE CONSTAR: Que en está Municipalidad durante el mes de **MARZO** no se emitieron **Acuerdos** en relación a la Operación Fuerza Honduras ante la emergencia por Covid-19.

Y para los fines que al interesado estime convenientes se le extiende la presente constancia en San Andrés, Lempira a los 19 días del mes de abril del Año 2021.



Noheza Betzabeth Pineda Nataren
Tesorera Municipal