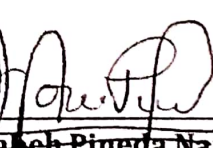




NOTA ACLARATORIA

La suscrita Tesorera Municipal de la Municipalidad del Municipio de San Andrés, Departamento Lempira, HACE **CONSTAR**: Que esta Municipalidad de San Andrés en el mes de MARZO 2021 no realizó **Inversión Física**.

Y para los fines que al interesado estime convenientes se le extiende la presente constancia en San Andrés, Lempira a los 12 días del mes de abril del Año 2021.



Noheña Betzabeth Pineda Nataren
Tesorera Municipal